

F3005

DREISORIT-SCHNELLPRIMER

1. Produktbeschreibung

- sehr schnell trocknende Grundbeschichtung
- für dünne Schichten bis 30 µm trocken
- besonders geeignet für Nichteisenmetalle wie Aluminium und Edelstahl
- mit Zulassung für den Kontakt mit trockenen Lebensmitteln
- temperaturbeständig bis +120 °C
- überlackierbar mit handelsüblichen 1K- und 2K-Lacken

2. Anwendungsbereiche

- Maschinen- und Anlagenbau
- Behälter und Tankanlagen
- Pumpen, Motore, Getriebe und Armaturen
- Nutzfahrzeuge
- Lebensmittelindustrie

3. Untergrund

Geeignete Untergründe: Eisen, Stahl,
verzinkter Stahl, Aluminium und Edelstahl

Oberflächenvorbereitung: Eisen und Stahl:
Der Untergrund muss rost-, zunder-, fett- und ölfrei sein.
Optimal ist Strahlen im Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2,5
nach DIN EN ISO 12944-4.

Verzinkter Stahl:
Ammoniakalische Netzmittelwäsche mit
DREISOL-ZINKAUFBEREITER V9200.
Wir empfehlen aufgrund der verschiedenen
Verzinkungsarten eine vorherige Haftungsprüfung.

Aluminiumprofile und Edelstahl:
Anschleifen und entfetten

Aluminiumblech und Aludruckguss
entfetten

4. Verarbeitungshinweise

| | |
|--------------------------------------|---|
| Einstellverdünnung: | DREISOL - EP - Verdünnung V5100 |
| Luft- und Untergrundtemperatur: | optimal bei +15 bis +25 °C, nicht unter +5 °C |
| Materialtemperatur bei Verarbeitung: | mindestens +8 °C |
| Objekttemperatur bei Verarbeitung: | mindestens 3 °C über dem Taupunkt |

Auftragsverfahren / Verarbeitungviskosität (DIN 53211 / 4 mm / 23 °C)

| Auftragsverfahren | Verarbeitungsviskosität | Verdünnungszugabe | Spritzdruck (bar) | Düse (mm) |
|----------------------------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------|
| Airless | Unverdünnt | --- | 90 - 100 | 0,20 |
| Airmix | Unverdünnt | --- | 70 - 80 | 0,23 |
| Fließbecherpistole | 20 sek. | 10 - 15 % | 3 - 4 | 1,30 - 1,70 |
| Fließbecher-C-Pistole/HVLP | 20 sek. | 10 - 15 % | 2 - 3 | 1,30 - 1,70 |

Empfohlene Trockenfilmdicke: 20 - 30 µm

5. Trocknung

Lufttrocknung: bei +20 °C Raumtemperatur und einer Trockenfilmdicke von 20-30 µm

| | |
|------------------------------|-----------------|
| Trockengrad 1 (staubtrocken) | 8 - 12 Minuten |
| Trockengrad 3 (klebefrei) | 15 - 25 Minuten |
| Trockengrad 4 (griffest) | 25 - 35 Minuten |
| Überlackierbar | 25 - 35 Minuten |
| Durchgetrocknet | 2 - 3 Stunden |

Forcierte Trocknung: Ablüftzeit: ca. 10 Minuten
Ofentemperatur: 30 - 80 °C
Trocknungszeit: ca. 12 Minuten (bei 80 °C)

6. Technische Daten

| | |
|---|---|
| Grundstoffbasis: | Epoxidharz/Polyvinylbutyral |
| Temperaturbeständigkeit: | bis +120 °C (bei Luftfeuchte von 0 - 40%) |
| Glanzgrad: | matt |
| Lieferviskosität DIN 53211/4 mm, +23° | 60 - 70 sek. |
| Dichte: | ca. 1,18 g/cm ³ |
| Festkörpermasse: Festkörpervolumen: | ca. 48 % nach Gewicht ca. 26 % |
| VOC-Gehalt: | ca. 615 g/L |
| theoretische Ergiebigkeit: (in Lieferform, ohne Applikationsverlust) | 12,5 m ² /Kg bei 20 µm Trockenfilmdicke |
| theoretischer Verbrauch: (in Lieferform, ohne Applikationsverlust) | 80 g/m ² der tatsächliche Verbrauch richtet sich nach dem Wirkungsgrad des Spritzverfahrens und Form und Größe der zu beschichtenden Werkstoffe |
| Lagerstabilität: | mindestens 6 Monate bei trockener und kühler, jedoch frostfreier Lagerung in nicht geöffnetem Originalgebinde |
| Sicherheitstechnische Daten: | siehe Sicherheitsdatenblatt |

Mitgeltende Normen

DIN 18364

VOB; Korrosionsschutzarbeiten an Stahl- und Aluminiumbauten

DIN EN ISO 12944

Teil 1 bis 8

Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen und Überzüge

DIN 55928 Teil 9

Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen und Überzüge

7. Lieferformen

| | |
|-------------|--|
| Farbton: | kieselgrau, ca. RAL 7032 |
| Artikel-Nr. | F3005-7032 |
| Verpackung: | 2-Liter-Weißblechdosen 10-Liter-Weißblecheimer 30-Kg-Hobbocks bfn 200-Kg Fässer |

Stand von 36/2018

Anmerkung:

Die Empfehlungen für die Verwendung des vorgenannten Produktes werden nach besten Kenntnissen und Informationen unverbindlich gegeben. Die Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Unsere allgemeinen Hinweise befreien den Verarbeiter nicht von der Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die vorgesehenen Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Jeder Verbraucher haftet selbst für die Einhaltung der einschlägigen gesetzlichen Vorschriften sowie für die Beachtung bestehender Schutzrechte.

In keinem Fall übernehmen wir die Haftung für Schäden, die sich aus der unsachgemäßen Verwendung dieses Produktes ergeben. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

Dreisol GmbH & Co. KG

Industriestr. 4, D-32361 Pr. Oldendorf-Bad Holzhausen

Fon: +49 (0)5742-9300-0 Fax: +49 (0)5742-9300-59

E-Mail: mail@dreisol.de - <http://www.dreisol.de>

DREISORIT-SCHNELLPRIMER F3005

