Interchar® 1160

Wasserbasierte Intumeszenzbeschichtung

PRODUKT-BESCHREIBUNG

Wasserbasierte, borat- und chlorfreie Einkomponenten-Intumeszenzbeschichtung, die von unabhängigen, UKAS-akkreditierten Labors geprüft wurde.

Als wasserbasiertes Produkt ist Interchar 1160 eine umweltfreundlichere Alternative für den Schutz von Stahlbauten, insbesondere dort, wo es auf ein ästhetisch anspruchsvolles Erscheinungsbild ankommt. Es ist geruchsarm und daher auf der Baustelle, in Aufenthaltsbereichen und hygienisch sensiblen Bereichen applizierbar.

Interchar 1160 is a CE marked product with European Technical Approval ETA-11/0460.

ANWENDUNGS-BEREICH

Zum Brandschutz von Doppel-T-Trägern, Säulen und Hohlprofilen im Innenbereich, mit einer Feuerwiderstandsdauer von bis zu 60 Minuten.

Die Feuerwiderstandsdauer von Interchar 1160 wurde nach EN 13381 Teil 8 geprüft und bewertet.

PRODUKT-INFORMATION INTERCHAR 1160

Farbton	Weiß
Glanzgrad	Matt
Festkörpervolumen	68% ± 3% (nach ISO 3233 und dem Verfahren von CEPE bestimmt)
Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)	300-700 µm Trockenschichtschichtdicke, entsprechend 441-1029 µm Nassschichtdicke in einer Schicht erreichbar.
Theoretische Ergiebigkeit	1 m²/l (berechnet aus dem angegebenen Festkörpervolumen bei einer Trockenschichtdicke von 700 µm)
Praktische Ergiebigkeit	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
Applikationsmethode	Airless-Spritzen, Pinsel, Rolle

Trockenzeiten

			Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst	
Untergrund-temperatur	**Handtrocken**	**Begehbar**	*Minimum*	*Maximum*
10°C (50°F)	5 Stunden	6 Stunden	18 Stunden	Unbegrenzt[1]
15°C (59°F)	4 Stunden	5 Stunden	12 Stunden	Unbegrenzt[1]
25°C (77°F)	2 Stunden	4 Stunden	6 Stunden	Unbegrenzt[1]
40°C (104°F)	1 Stunde	3 Stunden	4 Stunden	Unbegrenzt[1]

[1] Vgl. Definitionen und Abkürzungen von International Protective Coatings

Alle angegebenen Trockenzeiten gelten für die typische Trockenschichtdicke von 700 µm (28 Mil). Die Mindestüberarbeitungszeit von Interchar 1160 mit einer Deckbeschichtung beträgt 24 Stunden.

SICHERHEITSDATEN

Flammpunkt	>101°C (214°F)	
Spezifisches Gewicht	1,4 kg/l (11,7 lb/gal)	
VOC	0 g/kg	EU-Richtlinie über die Begrenzung von Emissionen flüchtiger organischer Verbindungen (Richtlinie 1999/13/EG des Rates)
	20 g/l	EU-Produktrichtlinie (Richtlinie2004/42/EG des Rates)

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

Wasserbasierte Intumeszenzbeschichtung

UNTERGRUND-VORBEHANDLUNG

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungsstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Reinigung mit Lösemittel zu entfernen.

Grundierte Stahlkonstruktion

Interchar 1160 ist stets auf ein empfohlenes Korrosionsschutzsystem aufzutragen. Die Oberfläche der Grundierung muss trocken und frei von Verunreinigungen sein. Interchar 1160 ist innerhalb der angegebenen Überarbeitungsintervalle aufzutragen (siehe hierzu das entsprechende Produktdatenblatt). Schadhafte Stellen und geschädigte Flächen sind gemäß dem vorgeschriebenen Standard vorzubereiten (z.B. Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6, Strahlreinigung oder SSPC-SP11, Reinigung mit maschinell angetriebenen Werkzeugen) und vor dem Aufbringen von Interchar 1160 an den notwendigen Stellen zu grundieren.

Mit einer zinkstaubhaltigen Grundbeschichtung versehene Flächen

Interchar 1160 kann auf zugelassene zinkstaubhaltige Epoxidharz-Grundbeschichtungen appliziert werden, sofern diese zuvor mit einem zugelassenen Haftgrund überarbeitet wurden. Die grundierte Fläche muss sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein, bevor Interchar 1160 appliziert wird. Als Haftgrund empfiehlt sich Intergard 269 oder Intergard 276.

Verzinkte Untergründe

Verzinkte Untergründe sind gründlich zu reinigen und zu entfetten und vor dem Auftrag einer zugelassenen Grundbeschichtung wie Intergard 269 oder Intergard 276 zu sweepen.

VERARBEITUNG

Mischung	Dieses Produkt besteht aus einer Komponente. Vor der Verarbeitung muss das Produkt mit Hilfe eines geeigneten Rührwerks gründlich aufgerührt werden.	
Airless-Spritzen	Empfohlen	Düsenbereich 0,43-0,53 mm (17-21 Tausendst.) Gesamt-Ausg.-Flüssigkeitsdruck an der Spritzdüse nicht unter 175 kg/cm² (2489 psi)
Drucktopf-Verfahren	Nicht empfohlen	
Druckluftspritzen	Nicht geeignet	
Pinsel	Geeignet - Nur kleine Flächen	Es kann ein typischer Wert von 100-300 µm (4,0-12,0 Mil) erzielt werden. pro Schicht
Rolle	Geeignet - Nur kleine Flächen	Es kann ein typischer Wert von 100-300 µm (4,0-12,0 Mil) erzielt werden. pro Schicht
Verdünnung	Normalerweise nicht erforderlich	
Reiniger	Sauberes Wasser	
Arbeitsunterbrechung	Es darf kein Material in Schläuchen, Pistole oder Spritzausrüstung zurückbleiben. Die gesamte Ausrüstung gründlich mit sauberem Wasser durchspülen. Keine organischen Lösemittel verwenden. Alles unbenutzte Material ist in fest verschlossenen Gebinden aufzubewahren. In angebrochenen Gebinden kann es im Laufe der Lagerung zur Hautbildung kommen.	
Reinigung	Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit sauberem Wasser reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit einschließlich möglicher Verzögerungen ab. Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.	

PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Bitte machen Sie sich vor der Verwendung des Produkts mit den genauen Verarbeitungshinweisen für Interchar 1160 vertraut.

Während der Lagerung und des Transports ist Interchar 1160 stets vor Frost zu schützen.

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Die maximale Schichtdicke einer Schicht lässt sich am besten durch Airless-Spritzen erzielen. Mit anderen Verarbeitungsmethoden ist die erforderliche Schichtdicke meist nicht erreichbar.

Es ist darauf zu achten, dass das Produkt an Ecken, Kanten, Innenwinkeln usw. nicht übermäßig stark appliziert wird, da dies zur Rissbildung führen kann.

Das Erscheinungsbild der fertigen Interchar 1160-Beschichtung hängt vom Applikationsverfahren ab. Für sichtbare Bereiche wird die Applikation mittels Sprühen empfohlen. Damit lässt sich eine glatte Oberfläche erzielen. Noch dekorativere Oberflächen können vor dem Auftrag einer Deckbeschichtung eine zusätzliche Behandlung erforderlich machen. Weitere Angaben sind in den Applikationshinweisen zu finden.

Interchar 1160 wurde nach EN 13381 Teil 8 und ETAG Nr. 18 geprüft; weitere Angaben hierzu erhalten Sie von International Protective Coatings.

Mit einer Korrosionsschutz-Grundbeschichtung und (einer) geeigneten Deckbeschichtung(en) ist Interchar 1160 für Innenbereiche bis zur Korrosivitätskategorie C3 nach ISO 12944-2:1998 einsetzbar.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

Folgende Grundierungen sind zur Verwendung mit Interchar 1160 zugelassen, gemäß Prüfung nach ETAG Nr. 18

Intercure 200HS	Intercure 200
Intergard 269	Intergard 251
Interprime 306	Intergard 276
Interseal 670HS	Intercryl 525
InterH2O 499	

Interchar 1160 kann auch auf Interzinc 52 appliziert werden, sofern ein geeigneter Haftgrund verwendet wird; siehe Abschnitt Untergrundvorbehandlung.

Die folgenden Deckbeschichtungsstoffe sind für die Verwendung mit Interchar 1160 zugelassen:, gemäß Prüfung nach ETAG Nr. 18:

Intercryl 525	Intersheen 579
Interthane 990	

Mit Interchar 1160 sind auch andere Grund- und Deckbeschichtungen einsetzbar; weitere Hinweise hierzu erhalten Sie von International Protective Coatings.

ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter www.international-pc.com herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Applikation
- Theoretische und praktische Ergiebigkeit

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

GEBINDEGRÖSSE	Verpackungsgröße	Vol.	Gebinde
	20 Liter	20 Liter	20 Liter
	Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.		
VERSANDGEWICHT	Verpackungsgröß		
	20 Liter	30.2 kg	
LAGERUNG	Lagerstabilität	Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F). Danach ist eine erneute Kontrolle erforderlich. Trocken lagern und vor Sonneneinstrahlung, Wärme und Funkenbildung schützen.	

Wichtiger Hinweis

Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen". Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.

Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter www.international-marine.com oder www.international-pc.com verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

www.international-pc.com