

Doppelter Abtrag und doppelte Standzeit beim Schleifen von NE-Metallen

Für Ihre Anwendungen



Abschleifen von Angüssen Entgraten

Schweißnähte entfernen

Schweißnaht-Vorbereitung



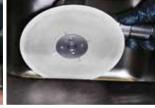
Anfasen



Reinigen



Fehlstellen ausschleifen



Techn. Oberflächenqualität









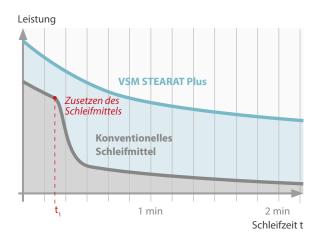
Perfekte Bearbeitung von NE-Metallen

Überzeugend auf ganzer Linie

- > Doppelter Abtrag und doppelte Standzeit
- > Weniger Werkzeugwechsel
- > Schnellere Bearbeitung von Werkstücken
- > Reduzierte Prozesskosten
- > VSM liefert stets höchste Qualität Made in Germany

Darum VSM STEARAT Plus

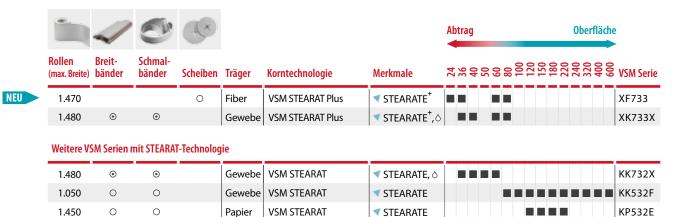
- Das neue VSM STEARAT Plus wurde speziell für die Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen entwickelt
- VSM STEARAT Plus verringert deutlich die
 Spananhaftung und somit das Zusetzen des
 Schleifmittels beim Schleifvorgang
- > Fett- und ölfreies Schleifen sorgt für einen sauberen Arbeitsplatz



Schleifen von Stangenmaterial (Ø 30 mm) aus Aluminiumlegierung (AlSi12Cu) mit Fiberscheiben in Korngröße 24.

VSM STEARAT Plus sorgt für eine sehr hohe Leistungsfähigkeit über die gesamte Schleifzeit, während bei konventionellen Schleifmitteln die Leistung durch eine hohe Spananhaftung am Schleifmittel signifikant beeinträchtigt wird.

Produktübersicht



Andere Abmessungen und Körnungen auf Anfrage.

Legende:

- O für niedrigen bis mittleren Andruck
- ⊙ für mittleren Andruck
- für mittleren bis hohen Andruck
- o auch für Nassschliff geeignet

Flexibilität des Trägers (letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):

- E extrem flexibel
- F sehr flexibel
- **X** robust

▼ STEARATEDie Kombination aus VSM CERAMICS und STEARAT, für eine deutlich verringerte Spananhaftung

Die Kombination aus VSM ALUMINIUMOXID und STEARAT, für eine deutlich verringerte Spananhaftung

Stand: 07/2020



Die neue Fiberscheibe XF733

Entwickelt für die speziellen Anforderungen des Schleifens von NE-Metallen

Mit der neuen Fiberscheibe XF733 treffen zwei VSM-Technologien aufeinander. Die bewährte VSM CERAMICS Schleif-Technologie für hohen Materialabtrag und lange Standzeiten mit halboffener Streuung und die neue Zusatzschicht VSM STEARAT Plus für eine deutlich reduzierte Spananhaftung sind die perfekte Kombination.

Mit VSM STEARAT Plus wird der Span vom Schleifmittel getrennt und die Spananhaftung des Materials am Schleifkorn deutlich reduziert. Dadurch kann eine deutlich längere Standzeit gepaart mit einem deutlichen höheren Abtrag erzielt werden. Die Bearbeitung von NE-Metallen kann so optimiert und die Werkzeug- und Entsorgungskosten reduziert werden. Das optimiert den Schleifprozess.

Entwickelt für: Verringerte Werkzeugkosten pro Werkstück Die Zusatzschicht STEARAT Plus verringert beim Schleifen von NE-Metallen die Span-Verringerte Spananhaftung anhaftung deutlich führt zu weniger Werkzeugwechseln **VSM CERAMICS** Doppelter Abtrag und Technology inside doppelte Standzeit Fett- und ölfrei schleifen Weniger Fiberscheiben werden benötigt und somit Entsorgungskosten verringert

Praxisbeispiele

Reinigungsschliff von Strukturteilen



Schweißnahtegalisierung



EU	VSM STEARAT Plus	XF733	NEU
•	Werkstück	Automotive Aufbauten	-
	Material	Aluminiumlegierung	_
	Schnittgeschwindigkeit	80 m/s	_
	Vorschub	Manuell	_
	Scheibenabmessungen	Ø 180 mm	-
	Körnung	36	-
•	Ergebnis	Doppelter Abtrag im Vergleich zum bisher führenden Schleifmitte	- .l

VSM STEARAT Plus	XF733
Werkstück	Fensterrahmen
Material	Aluminiumlegierung
Schnittgeschwindigkeit	63 m/s
Vorschub	Manuell
Scheibenabmessungen	Ø 125 mm
Körnung	36, 60, 80
Ergebnis	90% mehr Standzeit im Vergleich zu kon- ventionellen Schleif- mitteln

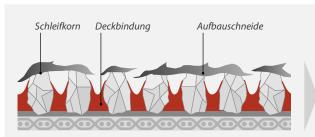


Die Technologie für Ihre Anwendung

Die ideale Bearbeitung von NE-Metallen

NE-Metalle wie Aluminium, Bronze und Kupfer sind anspruchsvolle Werkstoffe, die das Schleifmittel leicht zusetzen können. Das bedeutet, dass die Späne nicht abgeführt werden sondern sich auf den Kornspitzen festsetzen: Eine Aufbauschneide entsteht. Das Schleifkorn kann nicht mehr arbeiten und das Schleifmittel wird unbrauchbar.

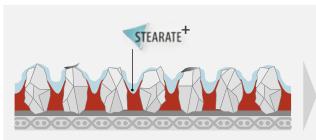
Die Zusatzschicht **VSM STEARAT Plus** verringert die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels. Die Standzeit wird daher maßgeblich verlängert und sichergestellt, dass auch nach längerer Benutzung ein hoher Abtrag erzielt wird.



Konventionelles Schleifmittel: Späne bleiben an den Kornspitzen haften, das Schleifmittel setzt sich zu.



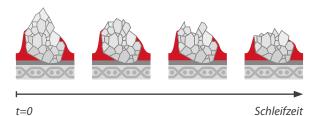
Mit Aluminiumspänen zugesetzte Fiberscheibe



Die Zusatzschicht VSM STEARAT Plus verringert deutlich das Anhaften, das Schleifmittel kann länger genutzt werden.



VSM STEARAT Plus: Es haften sichtbar deutlich weniger Späne an.



Kornabbauverhalten VSM CERAMICS

Für hohen Materialabtrag

VSM CERAMICS Schleifmittel überzeugen durch einen aggressiven Schliff und sehr lange Standzeiten. Die kontinuierliche Selbstschärfung des Schleifkorns sorgt für eine lang anhaltende, hohe Schleifleistung.

Als Top-Produkt für eine Vielzahl stationärer und mobiler Schleifanwendungen überzeugt **VSM CERAMICS** zudem durch ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.



Kompetenz – Qualität – Kundenorientierung. Dafür steht VSM.

Wir verstehen Schleifprozesse wie kaum ein anderer. Oberflächen geben wir nicht nur den richtigen Schliff, wir analysieren die individuelle Schleifanwendung unserer Kunden und implementieren die optimale Lösung dauerhaft. Detailliertes anwendungsspezifisches Know-how zeichnet VSM besonders aus.

Wir verstehen Schleifmittel

Um den selbstgestellten höchsten Anforderungen in Industrie, Fachhandwerk und Handel gerecht zu werden, entwickelt und produziert VSM am Standort Hannover alle wichtigen Vorprodukte wie Trägergewebe, Kunstharzbindungen und Schleifkorn selbst. Die ständige Weiterentwicklung der Kornzusammensetzung, -veredelung und -verarbeitung sorgt dafür, dass VSM zu den erfahrensten Keramikkornherstellern der Welt zählt.

Anwendungstechnisches Know-how

Wir betrachten die schleiftechnischen Herausforderungen unserer Kunden ganzheitlich. Ein globales Netz von VSM Spezialisten dient weltweit als Ansprechpartner: Egal ob für Mittelständler oder Konzerne. Durch die enge Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern, Kühl-Schmierstoff-Experten und Forschungsinstituten sorgen wir dafür, dass unsere Kunden von technologischen Trends frühzeitig profitieren.

Unser Wissen für Sie

Das VSM Technical Center (TC) in Hannover bietet Raum für Produktschulungen, Seminare und umfassende Anwendungstests. Kundenanwendungen können nachgestellt und Ergebnisse überprüft werden. Ein Service der VSM, der Stillstandzeiten und Produktivitätseinbußen bei unseren Kunden reduziert.

Zertifiziert und weltweit anerkannt

VSM wird als Grundlage der Qualitätssicherung seit Jahren mit der ISO Norm 9001:2008 zertifiziert und ist Mitglied in der FEPA, oSa und dem VDS.







Führend bei Schleifmitteln. Weltweit.



Europa

Deutschland (Zentrale)

VSM · Vereinigte Schmirgelund Maschinen-Fabriken AG

Siegmundstraße 17 30165 Hannover T +49 511 3526 478 www.vsmabrasives.de

Russland

VSM AG · Russian Representative Office

141006, Moscow region c. Mytishchi Volkovskoe roadway vl. 5a, str. 1, of. 208 T +7 499 346 35 27 www.vsmabrasives.ru

Tschechien

VSM Abrasives s.r.o.

River Garden 5th Floor Rohanské nábřeží 678/23 CZ 18600 Praha T +420 277 015 300 www.vsmabrasives.cz Frankreich

VSM Impavide S.A.S. 52 Avenue Marcel Paul 93297 Tremblay en France T +33 1 4151 0300 www.vsmabrasives.fr

Schweden

PFERD-VSM AB

Stockholmsvägen 18, 7 tr 18150 Lidingö T +46 8 5647 2300 www.pferd-vsm.se

Türkei

STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.

AYOSB Gazi Bulvari 8. Sokak No: 5 Tuzla Istanbul T+90 216 591 06 17 T+90 216 591 07 01 www.starckevsm.com Großbritannien

VSM Abrasives Ltd. Unit 5. Joplin Court Sover

Unit 5, Joplin Court Sovereign Business Park, Crownhill Milton Keynes, MK8 0JP T +44 19 0831 0207 www.vsmabrasives.co.uk

Schweiz

PFERD-VSM (Schweiz) AG

Zürichstr. 38 B 8306 Brüttisellen T +41 44 805 2828 www.pferd-vsm.ch

Ungarn

VSM Abrasives Hungary Ltd.

Leshegy út 31 2310 Szigetszentmiklós T + 36 24 519223 www.vsmabrasives.hu Polen

PFERD-VSM Sp. z o.o.

Ul. Polna 1A 62-025 Kostrzyn Wielkopolski T +48 61 8970 480 www.pferdvsm.pl

Spanien

VSM·VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.

Ctra. de Molins de Rei, 79A, Nave 8 08191 Rubí (Barcelona) T +34 93 697 3411 www.vsmabrasives.es

Nord-, Zentral- und Südamerika

Kanada

VSM Abrasives Canada Inc.

2425 Wyecroft Road Unit #1 Oakville, Ontario L6L 6R5 T +1 905 827 0005 www.vsmabrasives.ca Lateinamerika

VSM Latinoamérica S.A.S.

Carrera 9 No. 115 – 06 Edificio Tierra Firme Piso 17 Bogota, Kolumbien T +57 1 639 8489 M +57 316 8311705 www.vsmabrasiveslatinamerica.com **Asien**

China

VSM Abrasives (China)

Rooms 203/205, Building C, No. 38, Xuxiang Road, Qingpu District, Shanghai, P.R. China Postal Code: 201702 T +86 21 5976 2011 www.vsmabrasives.com.cn Thailand

VSM Abrasives Asia Pacific Pte. Ltd.

Thailand Representative Office 444 Olympia Thai Tower, 13th FL Ratchadaphisek Rd., Samsennok Huay Kwang, Bangkok 10310 T +66 2 513 7441

www.vsmabrasives-apac.com

USA

VSM Abrasives Corp.

1012 East Wabash St. O'Fallon, Mo. 63366 T +1 636 272 7432 us.vsmabrasives.com



Besuchen Sie uns im Internet unter

www.vsmabrasives.com

VSM ist eingetragenes Warenzeichen der VSM - Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG, Hannover Technische Änderungen vorbehalten. VSM - P/STE/04.WW/11.20/de/1