

## Polymermodifizierte, zementbasierte Beschichtung

**PRODUKT-BESCHREIBUNG** Epoxidharz- und polymermodifizierte, zementbasierte 2K-Beschichtung für den Schutz von Beton- und Stahluntergründen.

**ANWENDUNGS-BEREICH** Speziell zur baulichen Abdichtung gegen Wasser und zum Schutz von Beton unter Bedingungen vorgesehen, die eine höhere chemische Beständigkeit und verbesserte Abriebfestigkeit erfordern. Zur Aufnahme von Bewegungen bei Rissen und Fugen kann Intercrete 4840 mit rissüberbrückendem Gewebe Intercrete 4872 verstärkt werden.

Intercrete 4840 nimmt bei einem Wasserüber- und Unterdruck von 10 bar nur wenig Wasser auf und ist hervorragend diffusionsbeständig gegen Kohlendioxidgas und Chloridionen.

Das Produkt ist auch als ein- oder zweischichtiges, direkt auf Metall applizierbares Korrosionsschutzsystem für fachgerecht vorbereitete Stahluntergründe geeignet.

**PRODUKT-  
INFORMATION  
INTERCRETE 4840**

<b>Farbton</b>	Grau
<b>Glanzgrad</b>	Matt
<b>Festkörpervolumen</b>	100% (ausgehend von einer applizierten Nassschichtdicke, die der Trockenschichtdicke entspricht)
<b>Empfohlene Trockenschichtdicke (DFT)</b>	2000 µm (80 Mil) Trockenschichtdicke
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>	8,1 m <sup>2</sup> pro 30-kg-Einheit bei einer Trockenschichtdicke von 2000 µm (80 Mil)
<b>Praktische Ergiebigkeit</b>	Abhängig vom Applikationsverfahren bzw. Verlustfaktor
<b>Dichte</b>	1850 kg/m <sup>3</sup> (115,49 lb/ft <sup>3</sup> )
<b>Applikationsmethode</b>	Airless-Spritzen, Pinsel, Kelle, Nivelliergerät auf Gleitschiene

**Trockenzeiten**

<b>Untergrund- temperatur</b>	<b>Handtrocken</b>	<b>Begehbar</b>	<b>Überarbeitungsintervalle Produkt mit sich selbst</b>	
			<i>Minimum</i>	<i>Maximum</i>
20°C (68°F)	5 Stunden	18 Stunden <sup>1</sup>	45 Minuten	7 Tage <sup>2</sup>

<sup>1</sup> Wird in einer Schichtdicke von 1000 µm (40 Mil) appliziert; kann wetterabhängig sein

<sup>2</sup> Bei Überschreitung des maximalen Überarbeitungsintervalls ist die Oberfläche vor der Überarbeitung gründlich zu reinigen und bis zum Vollsaugen anzunässen.

**SICHERHEITSDATEN**

<b>Flammpunkt</b>	Entfällt
<b>VOC</b>	0 g/lit berechnet

Weitere Einzelheiten finden Sie im Abschnitt "Produkteigenschaften"

## Protective Coatings

## Polymermodifizierte, zementbasierte Beschichtung

### UNTERGRUND- VORBEHANDLUNG

#### Betonuntergründe

Alle Oberflächen müssen sauber und frei von Zementmilch, Aushärtungsmitteln, Trennmitteln, Ausblühungen, Fett, Öl, Schmutz, Altbeschichtungen und losen oder abfallendem Beton sein. Bevorzugte Verfahren zur Untergrundvorbehandlung sind Nassstrahlen oder Wasserstrahlen. Etwaige durch die Untergrundvorbehandlung sichtbar gewordene Fehler wie Poren, Lunker, Ausbrüche usw. sind mit den entsprechenden Intercrete-Produkten zu behandeln. Weitere Informationen finden Sie in den Verarbeitungshinweisen für Intercrete 4840. Untergrund gründlich mit sauberem Wasser annässen, bis sich die Fläche vollgesaugt hat. Vor der Applikation von Intercrete 4840 überschüssiges Wasser entfernen. Alle Betonböden, Decksbereiche und sehr porösen Untergründe sind mit Intercrete 4850 entsprechend abzudichten.

#### Stahluntergründe

Sämtliche zu beschichtenden Oberflächen müssen sauber, trocken und frei von jeglichen Verunreinigungen sein. Vor dem Aufbringen des Beschichtungstoffes sind alle Oberflächen zu prüfen und gemäß ISO 8504:2000 zu bearbeiten. Öl und Fett ist gemäß SSPC-SP1 durch Lösemittelreinigung zu entfernen.

#### Reinigungsstrahlen

Reinigungsstrahlen auf Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) oder SSPC-SP6. Beim Reinigungsstrahlen aufgetretene Oberflächenfehler sind auszusleifen, zu verfüllen oder auf fachgerechte Art zu behandeln. Ein scharfes, winkliges Oberflächenprofil von 75-100 Mikron (3-4 Mil) wird empfohlen.

### VERARBEITUNG

#### Mischung

Intercrete 4840 wird in zwei Teilen geliefert, einem flüssigen Bindemittel (Teil A) und einer Pulverkomponente (Teil B). NUR KOMPLETTE EINHEITEN MISCHEN. Teil A gründlich schütteln und in ein geeignetes Mischgefäß geben. Danach Teil B langsam mit einem mechanischen Rührwerk einrühren. 5 Minuten rühren und dabei regelmäßig die Behälterwände abkratzen, damit sich keine Klumpen bilden. Für den Spritzauftrag Material mit einem 4-mm-Sieb filtern. Nach dem Mischen einer Einheit ist diese innerhalb der angegebenen Topfzeit zu verbrauchen.

#### Topfzeit

20°C (68°F)  
30 Minuten

#### Airless-Spritzen

Empfohlen

Düsenbereich 1,09 mm (43 Tausendst.)  
Flüssigkeitsdruck des Beschichtungstoffes an der Spritzdüse nicht unter 189 kg/cm<sup>2</sup> (2688 psi)

#### Pinsel

Empfohlen-Nur kleine Flächen

#### Verdünnung

**PRODUKT BITTE NICHT VERDÜNNEN**

#### Reiniger

Sauberes Wasser

#### Arbeitsunterbrechung

Es darf kein Material in Schläuchen, Pistole oder Spritzausrüstung zurückbleiben. Die gesamte Ausrüstung gründlich mit sauberem Wasser durchspülen.

#### Reinigung

Unmittelbar nach Gebrauch die gesamte Ausrüstung mit sauberem Wasser reinigen. Es wird empfohlen, die Spritzausrüstung im Laufe des Arbeitstages mehrmals durchzuspülen. Die Häufigkeit der Reinigung hängt von der Spritzmenge, der Temperatur sowie der vergangenen Zeit einschließlich möglicher Verzögerungen ab.

Sämtliche überschüssigen Materialien und leeren Behälter sind gemäß den örtlich geltenden Vorschriften/Gesetzen zu entsorgen.

## Polymermodifizierte, zementbasierte Beschichtung

### PRODUKTEIGEN - SCHAFTEN

Vor Gebrauch stets die Verarbeitungshinweise für Intercrete 4840 lesen.

**Dieses Datenblatt enthält allgemeine Hinweise zur Verwendung von Intercrete 4840. Die speziellen Projektanforderungen hängen vom Zustand des Untergrundes, der Endverwendung und den Umgebungsbedingungen ab. Lassen Sie sich die für Intercrete 4840 vorgesehene Endverwendung stets von International Protective Coatings bestätigen.**

**Die von International Protective Coatings zur Verfügung gestellte genaue Projektspezifikation ist stets zu befolgen.**

Es ist stets darauf zu achten, dass Intercrete 4840 während der Lagerung und des Transports nicht gefriert. Die empfohlene Lagertemperatur liegt zwischen 4°C (39°F) und 25°C (77°F).

Die Objekttemperatur muss stets mindestens 3°C (5°F) über dem Taupunkt liegen.

Produkt härtet bei Temperaturen unter 5°C (41°F) nicht ausreichend aus. Damit das Produkt die bestmöglichen Leistungseigenschaften entwickelt, sollten die Aushärtungstemperaturen zwischen 10°C (50°F) und 35°C (95°F) liegen.

Intercrete 4840 wird normalerweise in zwei Schichten zu je 1000 µm (40 Mil) appliziert. Bei Auftrag auf Böden, Decksbereiche und Flächen, die der Gezeitenbewegung ausgesetzt sind, empfiehlt sich der einschichtige Auftrag in einer Schichtdicke von 2000 µm (80 Mil).

Mit Intercrete 4840 entstehen keine optisch ansprechenden Oberflächen. Kann bei der Trocknung ein fleckiges Aussehen aufweisen, das erst nach gleichmäßiger Bewitterung verschwindet.

Bei Einwirkung von Kälte und Feuchte kann sich auf der Intercrete 4840-Oberfläche Schwitzwasser bilden, was zu einem dunkleren Aussehen und einer höheren Aushärtungszeit führt.

Zur Unterstützung der Aushärtung ist die aufsprühbare Beschichtung (hygroskopisch) Intercrete 4870 direkt auf Intercrete 4840 zu applizieren.

Intercrete 4840 ist mit kathodischen Korrosionsschutzsystemen auf Basis von Fremdstrom- oder Opferanoden kompatibel.

### **Mechanische Eigenschaften** (charakteristische Werte)

Druckfestigkeit (BS4551, 20°C (68°F))

nach 1 Tag	5-10 MPa
nach 7 Tagen	30-40 MPa
nach 28 Tagen	50-60 MPa

Biegefestigkeit (BS4551, bei 20°C (68°F))

nach 28 Tagen	11-14 MPa
---------------	-----------

Haftfestigkeit

auf Beton	>2 MPa
auf Stahl	>3 MPa

Wasserdurchlässigkeit: 2 mm = 6000 mm eines klassischen Betons.

Hinweis: Die angegebenen VOC-Werte sind charakteristische Werte und dienen nur zur Orientierung. Schwankungen aufgrund von Farbtonunterschieden, normalen Fertigungstoleranzen und anderen Faktoren sind möglich.

### TYPISCHER SYSTEMAUFBAU

---

#### **Betonuntergründe**

Je nach Zustand des Untergrundes und einer eventuell freiliegenden Bewehrung kann sich vor der Applikation von Intercrete 4840 eine zusätzliche Vorbehandlung der Oberfläche mit Intercrete-Produkten erforderlich machen. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie von International Protective Coatings.

Alle Betonböden, Decksbereiche und sehr porösen Untergründe sind mit Intercrete 4850 entsprechend abzudichten.

#### **Stahluntergründe**

Intercrete 4840 ist stets direkt auf korrekt vorbehandelte Stahluntergründe zu applizieren.

Die folgenden Deckbeschichtungsstoffe werden für Intercrete 4840 empfohlen:

Intercrete 4840	Intercrete 4820
Ceilmate 680M	Interseal 670HS

## Polymermodifizierte, zementbasierte Beschichtung

### ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Weitere Informationen über die in diesem Datenblatt verwendeten Industrienormen, Fachausdrücke und Abkürzungen finden Sie in den nachfolgenden Unterlagen, die Sie unter [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) herunterladen können.

- Definitionen und Abkürzungen
- Untergrundvorbehandlung
- Verarbeitungshinweise für Intercrete 4840

Exemplare dieser technischen Hinweise sind auf Anfrage erhältlich.

### SICHERHEITS - RATSCHLÄGE

Dieses Produkt ist nur zum Auftragen durch Fachpersonal in einem industriellen Umfeld gemäß den Informationen in diesem Datenblatt, im Material Safety Data Sheet (Material-Sicherheits-Datenblatt) und auf den Behältern vorgesehen und ist nicht ohne Einbeziehung der Material Safety Data Sheets (MSDS) zu benutzen, die International Protective Coatings den Kunden zur Verfügung stellt.

Alle Arbeiten im Zusammenhang mit der Applikation und dem Einsatz dieses Produktes sind gemäß den im Lande geltenden Normen, Vorschriften und Gesetzen zum Gesundheits-, Arbeits- und Umweltschutz auszuführen.

Beim Schweißen oder Schneiden von Metall, das mit diesem Produkt beschichtet ist, werden Staub und Dämpfe freigesetzt, die den Einsatz einer persönlichen Schutzausrüstung erfordern und ein entsprechendes Abführen der Dämpfe ermöglichen.

Bei Fragen zur Eignung beim Einsatz dieses Produktes gibt International Protective Coatings weitere Auskunft.

### GEBINDEGRÖSSE

30-kg-Einheiten  
Bezgl. der Verfügbarkeit anderer Gebindegrößen rufen Sie uns bitte an.

### VERSANDGEWICHT

### LAGERUNG

Lagerstabilität      Mindestens 12 Monate bei 25°C (77°F).

### Wichtiger Hinweis

*Dieses Datenblatt erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Die Verwendung unseres Produktes für andere als die von uns hierin speziell empfohlenen Zwecke erfolgt auf Gefahr des Anwenders, sofern nicht vorher von uns die schriftliche Bestätigung über die Eignung dieses Produktes für den vorgesehenen Zweck eingeholt wurde. Alle unsere Angaben über dieses Produkt (in diesem Blatt oder anderweitig) erfolgen nach bestem Wissen. Da wir keine Kontrolle über Beschaffenheit und Zustand der zu bearbeitenden Fläche haben und viele Faktoren die Verarbeitung und Verwendung unseres Produktes beeinflussen können, übernehmen wir keinerlei Haftung (außer bis zu den Höchstgrenzen der gesetzlichen Haftung), für die Leistung unseres Produktes oder für Verluste oder Schäden, die aus der Verwendung dieses Produktes entstehen, sofern wir dies nicht vorher schriftlich getan haben. Wir lehnen hiermit jegliche Garantie oder Zusicherung ab, die uns ausdrücklich oder stillschweigend, gesetzlich oder anderweitig, übertragen werden könnte. Dies schließt jegliche stillschweigende Sachmängelhaftung oder Haftung für die Eignung für einen bestimmten Zweck ein, ist jedoch nicht darauf beschränkt. Alle Lieferungen und anwendungstechnische Beratung unterliegen unseren „Allgemeinen Lieferungs- und Zahlungsbedingungen“. Bitte fordern Sie ein Exemplar dieser Bedingungen an und prüfen Sie diese genau. Die Angaben in diesem Blatt werden von Zeit zu Zeit auf den neuesten Stand der praktischen Erfahrung und Ergebnisse ständiger Entwicklungsarbeit in unserem Hause gebracht. Der Anwender muss vor der Verwendung unserer Produkte mit Hilfe des für ihn zuständigen Vertreters sicherstellen, dass das ihm vorliegende Datenblatt die neueste Ausgabe ist.*

*Dieses technische Datenblatt ist auch auf unserer Website unter [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) oder [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com) verfügbar. Die vorliegende Fassung sollte mit der dortigen Fassung übereinstimmen. Weicht diese Fassung von der auf der Website veröffentlichten Fassung des Datenblatts ab, hat die Fassung auf der Website Vorrang.*

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Alle in dieser Druckschrift genannten Produkte sind Marken der AkzoNobel-Unternehmensgruppe oder werden unter Lizenz hergestellt.

**[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)**