

## Hardtop Flexi

### Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, chemisch härtende, aliphatische Acryl-Polyurethanbeschichtung. Es hat ein glänzendes Erscheinungsbild mit sehr guter Glanzbeständigkeit. Ein dickschichtiges Produkt mit einem hohen Festkörperanteil. Schnelltrocknend. Kann direkt auf Metall eingesetzt werden. Die Beschichtung ist hoch flexibel, schlagfest und hat eine ausgezeichnete Haftung. Zu verwenden als Decklack in Überwasserumgebungen.

### Typischer Einsatzbereich

Schifffahrt:  
Empfohlen für Oberwerk, Containerdeck und Aufbauten.

Industrie:  
Empfohlen für Offshore Umgebungen einschließlich Raffinerien, Kraftwerke, Brücken und Gebäude. Geeignet für eine Vielzahl von Industriefußböden.

### Zulassungen und Zertifikate

Getreide, Newcastle Occupational Health  
Lebensmittel, genügt USA, FDA Title 21, Part 175.300 für trockene Feststoffe

Bei Einsatz als Teil eines zugelassenen Systems ist für das Produkt das folgende Zertifikat verfügbar:  
- Schwerentflammbarkeitszertifikat gemäß EU Richtlinie für Schiffsausrüstung. Zugelassen gemäß Teil 5 und 2 des Anhangs 1 IMO 2010 FTP Code oder Teil 5 und 2 des Anhangs 1 IMO FTPC bei Übereinstimmung mit IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Bitten wenden Sie sich an einen Jotun Mitarbeiter für weitere Details.

Weitere Zertifikate und Zulassungen sind auf Anfrage verfügbar.

### Andere Produktvarianten sind verfügbar

Hardtop Flexi Alu

Für jede Variante existiert ein separates technisches Datenblatt.

### Farbtöne

gemäß Farbtonkarte und Multicolor Industry Abtönsystem (MCI)

## Produktdaten

| Eigenschaft         | Test/Standard  | Beschreibung  |
|---------------------|--|---------------|
| Festkörpervolumen   | ISO 3233   | 64 ± 2 %      |
| Glanzgrad (GU 60 °) | ISO 2813   | Glanz (70-85) |
| Flammpunkt          | ISO 3679 Method 1  | 25 °C         |
| Dichte              | errechnet  | 1.2 kg/l      |
| VOC-US/Hong Kong    | US EPA Methode 24 (getestet)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 344 g/l       |
| VOC-EU              | IED (2010/75/EU) (theoretisch)   | 353 g/l       |

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton. Alle Daten gelten für die angemischte Farbe.  
Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Der Glanz kann variieren in Abhängigkeit von der Applikationsmethode.

## Schichtdicke pro Anstrich

### Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

|                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| Trockenschichtdicke       | 50 - 150 µm                |
| Nassschichtdicke          | 80 - 230 µm                |
| Theoretische Ergiebigkeit | 13 - 4.3 m <sup>2</sup> /l |

Für die Deckkraft heller Farbtöne können Schichtstärken im oberen Bereich der empfohlenen Spezifikationswerte erforderlich werden.

## Oberflächen-Vorbereitung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

### Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

| Untergrund           | Oberflächen-Vorbereitung  |   |
|----------------------|---|---|
|                      | Minimum   | Empfohlen   |
| Kohlenstoffstahl     | St 2 (ISO 8501-1)   | Sa 2½ (ISO 8501-1)  |
| Edelstahl            | Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads mit gebundener Faser abgeschliffen sein, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen. | Strahlen, um ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen. |
| Aluminium            | Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads mit gebundener Faser abgeschliffen sein, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen. | Strahlen, um ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen. |
| Verzinkter Stahl     | Die Fläche muss sauber und trocken sein und ein rauhes und stumpfes Profil aufweisen.   | Sweep-Strahlen mit nichtmetallischem Strahlmittel, wodurch ein sauberes, rauhes und gleichmäßiges Muster entsteht.  |
| Beschichtete Flächen | Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich   | Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich   |

## Applikation

### Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

- Spritzausrüstung:      Luftsprizen oder Airless-Spritzen einsetzen.
- Pinsel:                    Kann verwendet werden. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.
- Rolle:                     Kann verwendet werden. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

### Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

|                      |           |
|----------------------|-----------|
| Hardtop Flexi Comp A | 4 Teil(e) |
| Hardtop Flexi Comp B | 1 Teil(e) |

### Verdüner/Reiniger

- Verdünnung:              Jotun Thinner No. 10 / Jotun Thinner No. 26
- Jotun Thinner No. 26 Wird in den USA geliefert und verwendet auf Grund gesetzlicher Bestimmungen.

### Anwendungsdaten zum Airless-Sprühen

- Düsengröße (inch/1000):              15-21
- Düsendruck (mindestens):            150 bar/2100 psi

### Richtwerte für Luftspritzen

- Düsengröße:                              HVLP: 13-21 (inch/1000) / Drucktopf: 1.3-2.1 (mm)
- Düsendruck (mindestens):              HVLP: 2.4 bar/34 psi / Drucktopf: 2.4 bar/34 psi

## Trocknungs- und Härtingszeiten

| Untergrundtemperatur                  | 5 °C | 10 °C | 23 °C | 40 °C |
|---------------------------------------|------|-------|-------|-------|
| Oberflächen (Hand) trocken            | 6 h  | 3 h   | 1.5 h | 1 h   |
| Begehbar                              | 16 h | 8 h   | 4 h   | 2 h   |
| Überstreichbarkeitsintervall, minimum | 12 h | 6 h   | 3 h   | 1.5 h |
| Trocken/gehärtet für die Verwendung   | 15 d | 10 d  | 7 d   | 4 d   |

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Trocken- und Härtingszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehbar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begehbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davon trägt.

Überstreichbarkeitsintervall, minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

## Induktionszeit und Topfzeit

**Temperatur des Beschichtungsmaterials** **23 °C**

Topfzeit 1 h

## Hitzebeständigkeit

|                        | Temperatur     |             |
|------------------------|----------------|-------------|
|                        | Dauerbelastung | Spitzenwert |
| Trocken, atmosphärisch | 120 °C         | 140 °C      |

Beständig gegen Spritzer der meisten Öle, aliphatischen Petroleum Produkte und nicht aggressiven Chemikalien.

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften. Ästhetische Eigenschaften können bei diesen Temperaturen Schaden nehmen.

## Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Epoxy, Zinkepoxy, Epoxymastic, Polyurethan

## Gebinde (typisch)

|                      | Volumen<br>(Liter) | Gebindegröße<br>(Liter) |
|----------------------|--------------------|-------------------------|
| Hardtop Flexi Comp A | 4 / 16             | 5 / 20                  |
| Hardtop Flexi Comp B | 1 / 4              | 1 / 5                   |

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

## Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

### Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

|                      |             |
|----------------------|-------------|
| Hardtop Flexi Comp A | 24 Monat(e) |
| Hardtop Flexi Comp B | 48 Monat(e) |

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

## Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weiter geleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

## Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

## Farbtonabweichungen

Bei Produkten die vorwiegend für die Verwendung als Primer oder Antifouling gedacht sind, kann von Batch zu Batch eine geringfügige Farbtonabweichung auftreten. Solche Produkte können ausbleichen und auskreiben, wenn sie bewittert und Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

## Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produkthanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedenen sprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.