

MegaPrimer HS

Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, polyamidgehärtete Epoxybeschichtung. Ein Produkt mit einem hohen Festkörperanteil. Entwickelt als schnell trocknende, hoch aufbauende, VOC-arme Grundierung. Mit ausgezeichneten Anwendungseigenschaften, die ein glattes Finish ergeben. Der ausgehärtete Beschichtung bietet eine verlängerte Schleifbarkeit bis zu 5 Monate nach Applikation, ohne seine hervorragenden mechanischen Eigenschaften zu beeinträchtigen.

Typischer Einsatzbereich

Außenbereiche, einschließlich Rumpf, oberhalb und unterhalb der Wasserlinie sowie Aufbauten. Zum sicheren Abdecken von gespachtelten Oberflächen auf einer Yacht und zum Ausgleichen von kleinen Unebenheiten nach dem Spachtel- und Schleifprozess.

Farbtöne

off-white, grau

Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
Festkörpervolumen	ISO 3233	77 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	glänzend (70-90)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	10 °C
Dichte	errechnet	1.5 kg/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	195 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton.

Alle Daten gelten für die angemischte Farbe.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Schichtdicke pro Anstrich

Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke	175 - 300 µm
Nassschichtdicke	225 - 400 µm
Theoretische Ergiebigkeit	4.4 - 2.5 m ² /l

Oberflächen-Vorbereitung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

Untergrund	Oberflächen-Vorbereitung	
	Minimum	Empfohlen
Beschichtete Flächen	<p>Neuer Jotun Yachting Epoxyprimer: Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich. Jegliche Verunreinigung entfernen, die die Haftung zwischen den Anstrichen beeinträchtigen könnte.</p> <p>Ausgehärteter Jotun Yachting Epoxid-Primer: Ein überschrittenes Überschreibbarkeitsintervall bedingt je nach Zustand Reinigung/Schleifen mit Excenter-Schleifern oder von Hand mit Aluminiumoxid- oder Silikoncarbid-Sandpapier der Körnung P120-P160 und/oder Applikation zusätzlicher Anstriche.</p> <p>Spachtel: Handschleifen oder mit Exzentrerschleifer mit einem Aluminiumoxid- oder Siliziumkarbid-Schleifpapier in den Körnungen P80 bis P120.</p>	<p>Neuer Jotun Yachting Epoxyprimer: Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich. Jegliche Verunreinigung entfernen, die die Haftung zwischen den Anstrichen beeinträchtigen könnte.</p> <p>Ausgehärteter Jotun Yachting Epoxid-Primer: Ein überschrittenes Überschreibbarkeitsintervall bedingt je nach Zustand Reinigung/Schleifen mit Excenter-Schleifern oder von Hand mit Aluminiumoxid- oder Silikoncarbid-Sandpapier der Körnung P120-P160 und/oder Applikation zusätzlicher Anstriche.</p> <p>Spachtel: Handschleifen oder mit Exzentrerschleifer mit einem Aluminiumoxid- oder Siliziumkarbid-Schleifpapier in den Körnungen P100 bis P160.</p>
Verbundwerkstoffe	Die Fläche muss sauber und trocken sein und ein rauhes und stumpfes Profil aufweisen.	Epoxid-Verbundwerkstoffe sollten frei von Wachs- oder Formtrennmittel sein, bevor mit der Oberflächenbehandlung begonnen wird. Schleifen Sie die Oberflächen gründlich, um ein gleichmäßiges Oberflächenprofil zu erhalten, indem Sie Aluminiumoxid- oder Siliziumkarbid-Schleifpapier der Körnung P80 bis P120 verwenden.

Jotun empfiehlt die Körnung des Schleifpapiers nicht stärker als in zwei Körnungsgraden zu variieren.

Applikation

Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Luftspritzen oder Airless-Spritzen einsetzen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Pinsel: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Rolle: Kann für kleine Flächen verwendet werden. Nicht empfohlen für die erste Primerschicht. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

MegaPrimer HS Comp A 1 Teil(e)
MegaPrimer HS Comp B 1 Teil(e)

Verdüner/Reiniger

Verdünnung: Jotun Thinner No. 19

Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

Für weitere Informationen siehe Applikationsanleitung (AG).

Richtwerte für Luftspritzen

Für weitere Informationen siehe Applikationsanleitung (AG).

Trocknungs- und Härtingszeiten

Untergrundtemperatur

	10 °C	23 °C	40 °C
Oberflächen (Hand) trocken	40 h	6 h	2 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	48 h	11 h	4 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung	14 d	10d	7 d

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Bemerkung:

Minimale Trocknungszeiten für Nass-in-Nass-Anwendung:

Airless-Spritzen: Die nachfolgende Schicht wird erst aufgetragen, wenn die vorhergehende Schicht angezogen aber noch leicht klebrig ist, und zwar ohne Verdünnungsmittelzusatz.

Luft-Spritzen mit Becherpistole (konventionelle Spritzverarbeitung): Die nachfolgende Schicht wird erst aufgetragen, wenn die vorhergehende Schicht angezogen aber noch leicht klebrig ist, und zwar mit 5-10 % Verdünnungsmittelzusatz

Trocken zum Überstreichen, Minimum (nass in nass):

10 °C: 1.5 Std.

23 °C: 45 min

40 °C : 30 min

Trocken- und Härtingszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Mit zunehmender Filmschichtstärke verlängert sich die Trockenzeit.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

Induktionszeit und Topfzeit

Temperatur des Beschichtungsmaterials **23 °C**

Induktionszeit 10 min
Topfzeit 2.5 h

Hitzebeständigkeit

	Temperatur	
	Dauerbelastung	Spitzenwert
Trocken, atmosphärisch	120 °C	140 °C
Eingetaucht, Seewasser	50 °C	60 °C

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften des Produktes und nicht auf mögliche Beeinträchtigung des Substrates durch Temperaturbelastung.

Es ist zu beachten, dass die Beschichtung beständig ist gegen verschiedene Eintauchtemperaturen abhängig von der spezifischen Chemikalie und ob das Eintauchen dauerhaft oder intermittierend ist. Die Hitzebeständigkeit wird durch das Gesamtsystem beeinflusst. Bei Verwendung als Teil eines Systems muss sichergestellt sein, dass alle Anstriche des Systems eine ähnliche Hitzebeständigkeit haben.

Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Epoxy
Nachfolgender Anstrich: Epoxy

Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
MegaPrimer HS Comp A	4.5	5
MegaPrimer HS Comp B	4.5	5

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

MegaPrimer HS Comp A	12 Monat(e)
MegaPrimer HS Comp B	12 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

Farbtonabweichungen

Bei Produkten die vorwiegend für die Verwendung als Primer oder Antifouling gedacht sind, kann von Batch zu Batch eine geringfügige Farbtonabweichung auftreten. Solche Produkte können ausbleichen und auskreiden, wenn sie bewittert und Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.