

## Tankguard Storage

### Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, polyaminingehärtete Phenolic-/Novolac-Epoxybeschichtung. Eine speziell entwickelte Tankbeschichtung mit ausgezeichneter Chemikalienbeständigkeit. Kann als Primer, Zwischenanstrich oder Endanstrich in Über- und Unterwasserumgebungen eingesetzt werden. Geeignet für korrekt vorbehandelte Stahl-, verzinkte Stahl-, Edelstahl- und Betonuntergründe.

### Typischer Einsatzbereich

Industrie:

Speziell vorgesehen als Tankinnenbeschichtung für Onshore, Offshore sowie Erdtanks und Rohrleitungen für Chemikalien, Abwasser, Grauwasser, Prozesswasser, Betonsperrwände, Feuerlöschleitungen und Bohrschlammtanks. Kann in Druckbehältern eingesetzt werden. Diese Beschichtung hat eine sehr gute Beständigkeit gegen Hochtemperaturprodukte. Siehe Protective Product Resistance List (Beständigkeitsliste).

### Zulassungen und Zertifikate

Zugelassen gemäß UK Defence Standard 80-97 Ausgabe 5, Anhang G zur Beständigkeit gegen F-44 FSII Flugzeugkraftstoff

In Übereinstimmung mit Federal Drug Authority, USA, FDA-Titel 21, Teil 175.300, zugelassen für den Kontakt mit trockenen und flüssigen Lebensmitteln

Weitere Zertifikate und Zulassungen sind auf Anfrage verfügbar.

### Farbtöne

hellgrau, hellrot, rot

### Produktdaten

| Eigenschaft         | Test/Standard                                                                | Beschreibung |
|---------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------|
| Festkörpervolumen   | ISO 3233                                                                     | 63 ± 2 %     |
| Glanzgrad (GU 60 °) | ISO 2813                                                                     | matt (0-35)  |
| Flammpunkt          | ISO 3679 Method 1                                                            | 28 °C        |
| Dichte              | errechnet                                                                    | 1.6 kg/l     |
| VOC-US/Hong Kong    | US EPA Methode 24 (getestet)<br>(CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong) | 335 g/l      |
| VOC-EU              | IED (2010/75/EU) (theoretisch)                                               | 337 g/l      |

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton.

Alle Daten gelten für die angemischte Farbe.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

## Schichtdicke pro Anstrich

### Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

|                           |                             |
|---------------------------|-----------------------------|
| Trockenschichtdicke       | 100 - 200 µm                |
| Nassschichtdicke          | 160 - 320 µm                |
| Theoretische Ergiebigkeit | 6.3 - 3.2 m <sup>2</sup> /l |

## Oberflächen-Vorbereitung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

### Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

| Untergrund           | Oberflächen-Vorbereitung                                                                                                                                                                                        |                                                                                                                                                                                         |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | Minimum                                                                                                                                                                                                         | Empfohlen                                                                                                                                                                               |
| Kohlenstoffstahl     | Sa 2½ (ISO 8501-1)                                                                                                                                                                                              | Sa 2½ (ISO 8501-1)                                                                                                                                                                      |
| Beschichtete Flächen | Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich                                                                                                                                                     | Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich                                                                                                                             |
| Edelstahl            | Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads mit gebundener Faser abgeschliffen sein, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen. | Strahlen, um ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen. |
| Verzinkter Stahl     | Die Fläche muss sauber und trocken sein und ein rauhes und stumpfes Profil aufweisen.                                                                                                                           | Sweep-Strahlen mit nichtmetallischem Strahlmittel, wodurch ein sauberes, rauhes und gleichmäßiges Muster entsteht.                                                                      |
| Beton                | Trockenstrahlen nach SSPC-SP 13/NACE No. 6.                                                                                                                                                                     | Trockenstrahlen nach SSPC-SP 13/NACE No. 6.                                                                                                                                             |

Optimale Performance, inklusive Haftung, Korrosionsschutz, Hitze- und Chemikalienbeständigkeit wird mit der empfohlenen Untergrundvorbehandlung erzielt.

## Applikation

### Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

|                   |                                                                                                                                          |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Spritzausrüstung: | Airless-Spritze verwenden.                                                                                                               |
| Pinsel:           | Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird. |
| Rolle:            | Applikation per Rolle nur für Auskehlungen, Ausparungen, kleine Rohre etc. verwenden.                                                    |

### Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| Tankguard Storage Comp A | 6.5 Teil(e) |
| Tankguard Storage Comp B | 1 Teil(e)   |

### Verdüner/Reiniger

Verdünnung: Jotun Thinner No. 23

### Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

|                          |                  |
|--------------------------|------------------|
| Düsengröße (inch/1000):  | 17-21            |
| Düsendruck (mindestens): | 150 bar/2100 psi |

## Trocknungs- und Härtingszeiten

| Untergrundtemperatur                     | 10 °C | 15 °C | 23 °C | 30 °C  | 40 °C  |
|------------------------------------------|-------|-------|-------|--------|--------|
| Oberflächen (Hand) trocken               | 15 h  | 12 h  | 4 h   | 3 Std. | 2 Std. |
| Begehrbar                                | 24 h  | 20 h  | 10 h  | 8 Std. | 4 Std. |
| Überstreichbarkeitsintervall,<br>Minimum | 24 h  | 20 h  | 10 h  | 7 Std. | 4 Std. |
| Trocken/gehärtet für die<br>Verwendung   | 21 d  | 14 d  | 7 d   | 4 d    | 3 d    |

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Trocken- und Härtingszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Zur Lagerung von Rohöl und sauberen Erdölprodukten können die Tanks 48 Stunden nach der Applikation der Endbeschichtung bei Temperaturen von 23 ° C und darüber wieder in Betrieb genommen werden.

Eine Liste der Inhaltsstoffe sauberer Erdölprodukte finden Sie im Jotun Product Resistance Guide.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehrbar: Minstdauer bevor die Beschichtung begehrbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Minstdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindezeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugeordneten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

## Induktionszeit und Topfzeit

|                                              |              |
|----------------------------------------------|--------------|
| <b>Temperatur des Beschichtungsmaterials</b> | <b>23 °C</b> |
| Induktionszeit                               | 20 min       |
| Topfzeit                                     | 4 h          |

## Hitzebeständigkeit

|                        | Temperatur     |             |
|------------------------|----------------|-------------|
|                        | Dauerbelastung | Spitzenwert |
| Trocken, atmosphärisch | 200 °C         | -           |
| Eingetaucht, Seewasser | 95 °C          | -           |
| Eingetaucht, Schweröl  | 120 °C         | -           |

Weitere Informationen zu Resistenzen finden Sie in unserer Protective Product Resistance List, die auf der Jotun-Website verfügbar ist, oder wenden Sie sich an Ihr lokales Jotun-Büro.

Es ist zu beachten, dass die Beschichtung beständig ist gegen verschiedene Eintauchtemperaturen abhängig von der spezifischen Chemikalie und ob das Eintauchen dauerhaft oder intermittierend ist. Die Hitzebeständigkeit wird durch das Gesamtsystem beeinflusst. Bei Verwendung als Teil eines Systems muss sichergestellt sein, dass alle Anstriche des Systems eine ähnliche Hitzebeständigkeit haben.

## Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Phenolic/Novolac Epoxy  
Nachfolgender Anstrich: Phenolic/Novolac Epoxy

Tankguard Holding Primer kann als zeitweiliger Schutz verwendet werden und ist voll kompatibel mit dem Tankbeschichtungssystem.

## Gebinde (typisch)

|                          | Volumen<br>(Liter) | Gebindegröße<br>(Liter) |
|--------------------------|--------------------|-------------------------|
| Tankguard Storage Comp A | 16.3               | 20                      |
| Tankguard Storage Comp B | 2.5                | 3                       |

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

## Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

### Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

|                          |             |
|--------------------------|-------------|
| Tankguard Storage Comp A | 24 Monat(e) |
| Tankguard Storage Comp B | 24 Monat(e) |

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

## Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

## Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

## Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifoulings bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiben.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

## Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.

