

Megaprimer Lite

Produktbeschreibung

Dies ist eine zweikomponentige, polyamidgehärtete Epoxybeschichtung. Gedacht als schnelltrocknender, schleifbarer, abschließender Primer. Kann als Primer als Teil eines kompletten Systems in Über- und Unterwasserumgebungen eingesetzt werden.

Typischer Einsatzbereich

Außen- und Innenbereiche einschließlich Außenhülle ober- und unterhalb der Wasserlinie, Aufbauten und Decks. Zu verwenden als abschließender Primer für Produkte der Megagloss Reihe. Geeignet für gut vorbereitete Baustahl-, Edelstahl-, Aluminium-, Verbundstoff- und beschichtete Flächen wie Epoxy- und Polyurethansysteme. Kann als Primer oder Sealer oder Spachtel in Über- und Unterwasserumgebungen eingesetzt werden.

Farbtöne

grau, weiß

Produktdaten

Eigenschaft	Test/Standard	Beschreibung
Festkörpervolumen	ISO 3233	51 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	matt (0-35)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	25 °C
Dichte	errechnet	1.2 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA Methode 24 (getestet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	440 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	456 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton. Alle Daten gelten für die angemischte Farbe.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

Die weiter oben stehenden Angaben gelten für das angemischte, unverdünnte Produkt.

Schichtdicke pro Anstrich

Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

Trockenschichtdicke	50 - 75 µm
Nassschichtdicke	100 - 150 µm
Theoretische Ergiebigkeit	10.2 - 6.8 m ² /l

Oberflächen-Vorbereitung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

Untergrund	Oberflächen-Vorbereitung	
	Minimum	Empfohlen
Kohlenstoffstahl	St 3 (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)
Edelstahl	Die Fläche muss maschinell mit einem nichtmetallischen Schleifmittel oder mit Schleifpads für maschinellen Einsatz geschliffen werden, um der Fläche ein Kratzmuster von mindestens 45 µm zu verleihen und alles Poliermittel zu entfernen.	Strahlen, um ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen.
Aluminium	Die Oberfläche muss von Hand oder maschinell mit nichtmetallischen Schleifmitteln oder Maschinen- oder Handschleifpads mit gebundener Faser abgeschliffen sein, um der Oberfläche ein Kratzmuster zu verleihen.	Strahlen, um ein Oberflächenprofil zu erreichen, unter Verwendung eines zugelassenen nicht metallischen Strahlgutes, das geeignet ist, um ein scharfes und kantiges Profil zu erzielen.
Geshopprimerter Stahl	Sa 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)
Verzinkter Stahl	Die Fläche muss sauber und trocken sein und ein rauhes und stumpfes Profil aufweisen.	Die Fläche muss sauber und trocken sein und ein rauhes und stumpfes Profil aufweisen.
Beschichtete Flächen	<p>Neuer Jotun Yachting Epoxyprimer: Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich. Jegliche Verunreinigung entfernen, die die Haftung zwischen den Anstrichen beeinträchtigen könnte.</p> <p>Ausgehärteter Jotun Yachting Epoxyprimer oder Polurethandacklack: Ein überschrittenes Überschreibbarkeitsintervall bedingt je nach Zustand Reinigung/Schleifen mit Excenter-Schleifern oder von Hand mit Aluminiumoxid- oder Silikoncarbid-Sandpapier der Körnung P120-P160 und/oder Applikation zusätzlicher Anstriche.</p> <p>Spachtel: Mit Excenter-Schleifer oder von Hand mit Aluminiumoxid- oder Silikoncarbid-Sandpapier der Körnung P100-P160 schleifen.</p>	<p>Neuer Jotun Yachting Epoxyprimer: Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich. Jegliche Verunreinigung entfernen, die die Haftung zwischen den Anstrichen beeinträchtigen könnte.</p> <p>Ausgehärteter Jotun Yachting Epoxyprimer oder Polurethandacklack: Ein überschrittenes Überschreibbarkeitsintervall bedingt je nach Zustand Reinigung/Schleifen mit Excenter-Schleifern oder von Hand mit Aluminiumoxid- oder Silikoncarbid-Sandpapier der Körnung P120-P160 und/oder Applikation zusätzlicher Anstriche.</p> <p>Spachtel: Mit Excenter-Schleifer oder von Hand mit Aluminiumoxid- oder Silikoncarbid-Sandpapier der Körnung P100-P160 schleifen.</p>

Verbundwerkstoffe	Epoxid-Verbundwerkstoffe sollten frei von Wachs- oder Formtrennmittel sein, bevor mit der Oberflächenbehandlung begonnen wird. Gleichmäßiges, kreisförmiges und gründliches anschleifen zur Erzielung eines gleichmäßigen Oberflächenprofils mit hochwertigem Aluminiumoxid-Schleifpapier der Körnung P80-P120 oder Siliziumkarbid-Sandschleifpapieren. Hinweis: Für die Beschichtung von ungesättigten polyesterbasierten Verbundwerkstoffen wenden Sie sich bitte an Ihr örtliches Jotun-Büro.	Epoxid-Verbundwerkstoffe sollten frei von Wachs- oder Formtrennmittel sein, bevor mit der Oberflächenbehandlung begonnen wird. Gleichmäßiges, kreisförmiges und gründliches anschleifen zur Erzielung eines gleichmäßigen Oberflächenprofils mit hochwertigem Aluminiumoxid-Schleifpapier der Körnung P80-P120 oder Siliziumkarbid-Sandschleifpapieren. Hinweis: Für die Beschichtung von ungesättigten polyesterbasierten Verbundwerkstoffen wenden Sie sich bitte an Ihr örtliches Jotun-Büro.
Verzinkter Stahl	Die Fläche muss sauber und trocken sein und ein rauhes und stumpfes Profil aufweisen.	Die Fläche muss sauber und trocken sein und ein rauhes und stumpfes Profil aufweisen.

Optimale Performance, inklusive Haftung, Korrosionsschutz, Hitze- und Chemikalienbeständigkeit wird mit der empfohlenen Untergrundvorbehandlung erzielt.

Jotun empfiehlt die Körnung des Schleifpapiers nicht stärker als in zwei Körnungsgraden zu variieren.

Applikation

Applikationsmethoden

Das Produkt kann appliziert werden mit

- Spritzausrüstung: Luftspritzen oder Airless-Spritzen einsetzen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.
- Pinsel: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.
- Rolle: Kann für kleine Flächen verwendet werden. Nicht empfohlen für die erste Primerschicht. Es muss darauf geachtet werden, dass die spezifizierte Trockenschichtdicke erreicht wird.

Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

Megaprimer Lite Comp A	4 Teil(e)
Megaprimer Comp B	1 Teil(e)

Verdünner/Reiniger

Verdünnung: Jotun Thinner No. 17

Anwendungsdaten zum Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000):	15-21
Düsendruck (mindestens):	150 bar / 2100 psi

Richtwerte für Luftspritzen

Düsengröße:	Drucktopf: 1.2-1.4 (mm)
Düsendruck (mindestens):	Drucktopf: 2.5-3 bar

Trocknungs- und Härtingszeiten

Untergrundtemperatur **10 °C** **23 °C** **40 °C**

Comp A + Comp B

Oberflächen (Hand) trocken	2 h	1 h	30 min
Begehbar	14 h	6.5 h	3 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	24 h	12 h	9 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung	14 d	7d	3 d

Comp A + Comp B + Verdünnung

Oberflächen (Hand) trocken	2.5 h	1.5 h	45 min
Begehbar	20 h	9 h	4 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	30 h	16 h	12 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung	14 d	7 d	3 d

Trocken- und Härtingszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Mit zunehmender Filmschichtstärke verlängert sich die Trockenzeit.

Wenn das Produkt verdünnt wird, um die Verwendung einer konventionellen Spritzanlage zu ermöglichen, ist es notwendig, dass der Anstrich 48 h trocknet und die Fläche dann mit P220/P320 geschliffen wird.

Oberflächen (Hand) trocken: Wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder nicht mehr klebrig ist.

Begehbar: Mindestdauer bevor die Beschichtung begehbar ist und dabei keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Überstreichbarkeitsintervall, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

Induktionszeit und Topfzeit

Temperatur des Beschichtungsmaterials **23 °C**

Induktionszeit	30 min
Topfzeit	8 h

Hitzebeständigkeit

	Temperatur	
	Dauerbelastung	Spitzenwert
Trocken, atmosphärisch	120 °C	140 °C
Eingetaucht, Seewasser	50 °C	60 °C

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften des Produktes und nicht auf mögliche Beeinträchtigung des Substrates durch Temperaturbelastung.

Es ist zu beachten, dass die Beschichtung beständig ist gegen verschiedene Eintauchtemperaturen abhängig von der spezifischen Chemikalie und ob das Eintauchen dauerhaft oder intermittierend ist. Die Hitzebeständigkeit wird durch das Gesamtsystem beeinflusst. Bei Verwendung als Teil eines Systems muss sichergestellt sein, dass alle Anstriche des Systems eine ähnliche Hitzebeständigkeit haben.

Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Epoxy, Polyurethan

Nachfolgender Anstrich: Epoxy, Polyurethan

Gebinde (typisch)

	Volumen (Liter)	Gebindegröße (Liter)
Megaprimer Lite Comp A	0.8 / 4 / 16	1 / 5 / 20
Megaprimer Comp B	0.2 / 1 / 4	0.375 / 1 / 5

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass Varianten aufgrund lokaler Richtlinien in Gebindegröße und Füllmenge abweichen können.

Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Megaprimer Lite Comp A	24 Monat(e)
Megaprimer Comp B	48 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

Vorsicht

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weitergeleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

Gesundheit und Sicherheit

Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

Farbtonabweichungen

Gegebenenfalls können Produkte, die in erster Linie zur Verwendung als Grundierungen oder Antifouling bestimmt sind, von Charge zu Charge leichte Farbabweichungen aufweisen. Solche Produkte und Produkte auf Epoxidharzbasis, die als Endbeschichtung verwendet werden, können bei Sonneneinstrahlung und Witterungseinflüssen kreiben.

Die Farb- und Glanzhaltung auf Decklacken/Deckbeschichtungen kann je nach Art des Farbtons, der Umgebungsbedingungen wie z.B. Temperatur, UV-Intensität usw., der Qualität der Applikation und des generischen Lacktyp variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrer örtlichen Jotun-Niederlassung.

Haftungsausschluss

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.