

## DREISODUR-2K-AC-LACK SERIE 47

### Beschichtung für den Kontakt mit trockenen Lebensmitteln

#### 1. Produktbeschreibung

- hochwertiger Seidenmattlack auf PU-Basis
- geeignet für den Kontakt mit trockenen Lebensmitteln
- geprüft nach dem Lebensmittel-, Bedarfsgegenstände- und Futtermittelgesetzbuch (LFGB)
- für mehrschichtige Aufbauten mit geeigneten Grundierungen
- auch für eine Einschichtlackierung ohne Grundierung bei Verwendung in Innenbereichen geeignet
- direkt auf Stahl, Eisen, Aluminium und verzinkte Untergründe lackierbar
- gute mechanische Beständigkeit
- witterungsbeständig
- temperaturbeständig bis +120° C
- mit sich selbst überlackierbar
- erfüllt die Anforderungen der VOC-Richtlinie

#### 2. Anwendungsbereiche

- Maschinen und Anlagen in der Lebensmittelindustrie
- Behälter, Tanks und Silos für trockene Lebensmittel

#### 3. Untergrund

Geeignete Untergründe:                      grundierte Flächen (siehe Vormaterialien)  
  aber auch einschichtig auf Eisen, Stahl,  
  verzinktem Stahl und Aluminium möglich

Geeignete Vormaterialien:               - DREISORIT-PRIMER F3005

Oberflächenvorbereitung:               Eisen und Stahl:  
  Der Untergrund muß zunder-, rost-, staub- und  
  fettfrei sein. Optimal ist Strahlen im  
  Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2,5  
  nach DIN EN ISO 12944-4  
  Verzinkter Stahl:  
  mit ammoniakalischer Netzmittellösung  
  (z.B. DREISOL-ZINKAUFBEREITER V9200) abwaschen.  
  Wir empfehlen aufgrund der verschiedenen  
  Verzinkungsarten eine vorherige Haftungsprüfung.  
  (Gegebenenfalls mit DREISORIT-PRIMER vorarbeiten)  
  Aluminium:  
  anschleifen und entfetten

## 4. Verarbeitungshinweise

Härterkomponenten:	DREISODUR-HÄRTER H2100 : normale Trocknung
Mischen:	die Stammkomponente vor Gebrauch gut umrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden. Erst danach Spritzviskosität einstellen.
Mischungsverhältnis:	mit DREISODUR-HÄRTER H2100 10 : 1 nach Gewicht 9 : 1 nach Volumen
Einstellverdünnung:	DREISOL-2K-UNI-VERDÜNNUNG V5104 (normal) DREISOL-AC-VERDÜNNUNG V4102 (schnell)
Luft- und Untergrundtemperatur:	optimal bei +15 bis +25 °C, nicht unter +5 °C
Materialtemperatur bei Verarbeitung:	mindestens +8 °C
Objekttemperatur bei Verarbeitung:	mindestens 3 °C über dem Taupunkt
Topfzeit HÄRTER H2100 :	8 - 10 Stunden (temperaturabhängig)

Auftragsverfahren / Verarbeitungsviskosität ( DIN 53211 / 4 mm / 23 °C )

Auftrags-Verfahren	Verarbeitungs-viskosität	Verdünnungs-zugabe	Spritzdruck (bar)	Düse (mm)
Airless	./.	./.	100 - 120	0,28 - 0,33
Airmix	50 - 65 sek.	bis 5 %	80 - 100	0,28 - 0,33
Hochdruck	30 - 35 sek.	bis 10 %	4 - 5	1,3 - 1,8
Niederdruck (HVLP)	30 - 35 sek.	bis 10 %	2 - 2,5	1,3 - 1,8

Spez. Widerstand (nach Härterzugabe): 300 bis 500 kOhm

Empfohlene Trockenschichtdicke: 40 - 80 µm (je nach Anwendung)

## 5. Trocknung

Lufttrocknung: bei +20 °C Raumtemperatur und einer Trockenschichtdicke von 50 µm

	mit HÄRTER H2100
Trockengrad 1 (staubtrocken)	< 20 Minuten
Trockengrad 3 (klebefrei)	< 60 Minuten
Trockengrad 4 (griffest)	1 - 2 Stunden
Durchgetrocknet	16 - 24 Stunden
Voll belastbar	7 - 10 Tage

Forcierte Trocknung: Ablüftzeit: ca. 20 Minuten  
Ofentemperatur: 30 - 80 °C  
Trocknungszeit: ca. 20 Minuten (bei 80 °C)

Überlackierbar : mit sich selbst ohne Anschleifen, wenn bei Raumtemperatur getrocknet wurde

Nach forcierter Trocknung und wenn die Lackierung und Trocknung bei Raumtemperatur mehr als 5 Tage zurückliegt muß vorher angeschliffen werden.

Vor dem Kontakt mit trockenen Lebensmitteln muss der Lack ausreichend getrocknet sein. Dies bezieht sich zum einen auf die Verdunstung aller enthaltenen Lösemittel, zum anderen muss ggf. überschüssiges Isocyanat aus dem Härter mit Luftfeuchtigkeit reagiert haben. Daher empfehlen wir eine Trockenzeit von mind. 20 Tagen = das doppelte der üblicherweise für 2K-PUR-Lacke genannten vollständigen Aushärtezeit vor dem Kontakt mit trockenen Lebensmitteln. Transport-, Lager- und Montagezeiten der Bauteile nach dem Lackieren sind ebenfalls als Trockenzeit zu rechnen.

Alternativ empfehlen wir ein Tempern von 2-3 Std. bei 80°C.

## 6. Technische Daten

Grundstoffbasis:	hydroxylgruppenhaltiges Acrylharz
Temperaturbeständigkeit:	- 20 bis +120 °C (bei Luftfeuchte von 0 - 40%)
Glanzgrad:	seidenmatt (bei Trockenschichtdicken von > 60µm erreicht man höhere Glanzgradstufen: seidenglänzend)
Lieferviskosität (DIN 53211/4 23°C):	80 - 100 sek.
Anmerkung:	nachstenden Angaben gelten bei Zweikomponentenstoffen für die Mischung
Dichte:	1,15 - 1,40 g/cm <sup>3</sup> (je nach Farbton)
Festkörpermasse: Festkörpervolumen:	63 - 70 % nach Gewicht (je nach Farbton) 46 - 50% (je nach Farbton)
VOC-Gehalt:	425 - 470 g/L
theoretische Ergiebigkeit: (in Lieferform, ohne Applikationsverlust)	6,7 - 9,1 m <sup>2</sup> /Kg bei 50-60 µm Trockenschichtdicke
theoretischer Verbrauch: (in Lieferform, ohne Applikationsverlust)	110 - 150g/m <sup>2</sup> der tatsächliche Verbrauch richtet sich nach dem Wirkungsgrad des Spritzverfahrens und Form und Größe der zu beschichtenden Werkstoffe
Lagerstabilität:	mindestens 24 Monate bei trockener und kühler, jedoch frostfreier Lagerung in nicht geöffnetem Originalgebinde; Härter 6 Monate
Sicherheitstechnische Daten:	siehe Sicherheitsdatenblatt

### Mitgeltende Normen

DIN 18364

VOB; Korrosionsschutzarbeiten an Stahl- und Aluminiumbauten

DIN EN ISO 12944

Teil 1 bis 8

Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen und Überzüge

DIN 55928 Teil 9

Korrosionsschutz von Stahlbauten durch Beschichtungen und Überzüge

## 7. Lieferformen

Farbton:	RAL 9001, 9002, 9003, 9010 und 9016
Artikelnummer:	K4730-Farbton
Verpackung:	25-Kg-Hobbock (Stammlack) 2,5-Kg-Kanister (Härter)  10-Kg-Eimer (Stammlack) 1-Kg-Kanne (Härter)

Stand von 23/2019

### Anmerkung:

Die Empfehlungen für die Verwendung des vorgenannten Produktes werden nach besten Kenntnissen und Informationen unverbindlich gegeben. Die Angaben und Daten stellen keine zugesicherte Eigenschaft im rechtlichen Sinne dar. Unsere allgemeinen Hinweise befreien den Verarbeiter nicht von der Verpflichtung, die von uns gelieferten Produkte auf Eignung für die vorgesehenen Verfahren und Einsatzzwecke zu prüfen. Jeder Verbraucher haftet selbst für die Einhaltung der einschlägigen gesetzlichen Vorschriften sowie für die Beachtung bestehender Schutzrechte.

In keinem Fall übernehmen wir die Haftung für Schäden, die sich aus der unsachgemäßen Verwendung dieses Produktes ergeben. Wir gewährleisten die einwandfreie Qualität unserer Produkte nach Maßgabe unserer Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.

### Dreisol GmbH & Co. KG

Industriestr. 4, D-32361 Pr. Oldendorf-Bad Holzhausen

Fon: +49 (0)5742-9300-0 Fax: +49 (0)5742-9300-59

E-Mail: [mail@dreisol.de](mailto:mail@dreisol.de) - <http://www.dreisol.de>

DREISODUR-2K-AC-LACK Serie 47 Lebensmittel

