

## **Jotamastic 87**

# **Produktbeschreibung**

Dies ist eine zweikomponentige, polyamingehärtete Epoxymastic-Beschichtung. Ein oberflächentolerantes, dickschichtiges Produkt mit einem hohen Festkörperanteil. Speziell vorgesehen für Flächen, wo eine optimale Oberflächenvorbehandlung nicht möglich oder nicht gefordert ist. Bietet dauerhaften Korrosionsschutz in Umgebungen hoher Korrosivität. Kann als Primer, Zwischenanstrich, Endanstrich oder als Einschichtsystem in Über- und Unterwasserumgebungen eingesetzt werden. Geeignet für korrekt vorbehandelte Stahl- und alte beschichtete Flächen. Kann bei Untergrundtemperaturen unter 0°C appliziert werden.

## **Typische Verwendung**

Allgemein:

Hauptsächlich vorgesehen für Wartung und Reparatur.

Schifffahrt

Außenhülle, Außen- und Innenbereiche einschließlich Wasserballasttanks.

Industrie:

Empfohlen für Offshore-Umgebungen einschließlich Spritzwasserbereiche, Raffinierien, Kraftwerke, Brücken, Gebäude, Bergbauanlagen und allgemeinen Baustahl.

### Zulassungen und Zertifikate

Bei Einsatz als Teil eines zugelassenen Systems ist für das Produkt das folgende Zertifikat verfügbar:
- Schwerentflammbarkeitszertifikat gemäß EU Richtlinie für Schiffsausrüstung. Zugelassen gemäß Teil 5 und 2 des Anhangs 1 IMO 2010 FTP Code oder Teil 5 und 2 des Anhangs 1 IMO FTPC bei Übereinstmmung mit IMO 2010 FTP Code Ch. 8

Bitten wenden Sie sich an einen Jotun Mitarbeiter für weitere Details.

Weitere Zertifikate und Zulassungen sind auf Anfrage verfügbar.

## Andere Produktvarianten sind verfügbar

Jotamastic 87 Aluminium Jotamastic 87 GF

Für jede Variante existiert ein separates technisches Datenblatt.

#### **Farbtöne**

ausgewählte Farbtöne

## **Produktdaten**

Eigenschaft Test/Standard		Beschreibung
STANDARDVARIANTE		
Festkörpervolumen	ISO 3233	82 ± 2 %
Glanzgrad (GU 60 °)	ISO 2813	seidenmatt (35-70)
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	35 °C
Dichte	errechnet	1.4 kg/l

Ausgabedatum: 20 April 2018 Seite: 1/6

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.

Es wird empfohlen, das technische Datenblatt (TDS) in Verbindung mit dem Sicherheitsdatenblatt (SDS) und der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt zu lesen. Um Ihr nächstgelegenes Jotun Büro zu finden, besuchen Sie bitte unsere Internetseite unter www.jotun.com



VOC-US/Hong Kong	US EPA Methode 24 (getestet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	216 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	236 g/l
WINTERVARIANTE		
Festkörpervolumen	ISO 3233	74 ± 2 %
Flammpunkt	ISO 3679 Method 1	31 °C
Dichte	errechnet	1.4 kg/l
VOC-US/Hong Kong	US EPA Methode 24 (getestet) (CARB(SCM)2007, SCAQMD rule 1113, Hong Kong)	250 g/l
VOC-EU	IED (2010/75/EU) (theoretisch)	269 g/l

Die angegebenen Daten sind typisch für fabrikgefertigte Produkte mit leichten Abweichungen je nach Farbton. Alle Daten gelten für die angemischte Farbe.

Glanzbeschreibung: Gemäß Jotun Performance Coating's Definition.

# Schichtstärke pro Anstrich

## Typischer empfohlener Spezifikationsbereich

#### **STANDARDVARIANTE**

Trockenschichtstärke	150 -	300	μm
Nassschichtstärke	180 -	365	μm
Theoretische Ergiebigkeit	5.5 -	2.7	m²/l

### **WINTERVARIANTE**

Trockenschichtstärke	150	-	250	μm
Nassschichtstärke	200	-	340	μm
Theoretische Ergiebigkeit	4.9	-	3	m²/l

# Oberflächenvorbehandlung

Um langfristige Haftung zum nachfolgenden Produkt zu gewährleisten, muss die Oberfläche sauber, trocken und frei von jeglicher Verunreinigung sein.

## Tabelle zur Oberflächenvorbehandlung

	Oberflächenvorbehandlung			
Untergrund	Minimum	Empfohlen		
Unlegierter Stahl	St 2 (ISO 8501-1)	Sa 2 (ISO 8501-1)		
Geshopprimerter Stahl	Sauberer, trockener und unbeschädigter Shopprimer (ISO 12944-4 6.1)	Sa 2 (ISO 8501-1)		
Beschichtete Flächen	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich (ISO 12944-4 6.1.4)	Sauberer, trockener und unbeschädigter kompatibler Anstrich (ISO 12944-4 6.1.4)		

Optimale Performance, inklusive Haftung, Korrosionsschutz, Hitze- und Chemikalienbeständigkeit wird mit der empfohlenen Untergrundvorbehandlung erzielt.

Ausgabedatum: 20 April 2018 Seite: 2/6



# **Applikation**

### **Anwendungsmethoden**

Das Produkt kann appliziert werden mit

Spritzausrüstung: Airless-Spritze verwenden.

Pinsel: Empfohlen zum Vorlegen und für kleine Flächen. Es muss darauf geachtet werden, die

spezifizierte Trockenschichtdicke zu erreichen.

Rolle: Kann für kleine Flächen verwendet werden. Nicht empfohlen für die erste Primerschicht. Es

muss darauf geachtet werden, die spezifizierte Trockenschichtdicke zu erreichen.

## Mischungsverhältnis des Produktes (nach Volumen)

#### **STANDARDVARIANTE**

Jotamastic 87 Comp A 6 Teil(e)
Jotamastic 87 Standard Comp B 1 Teil(e)

#### **WINTERVARIANTE**

Jotamastic 87 Comp A 4 Teil(e)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B 1 Teil(e)

Unabhängig von der Untergrundtemperatur beträgt die Minimumtemperatur des angemischten Produktes (Base und Härter) 15°C Niedrigere Temperaturen können die Zugabe von Verdünnung erfordern, um die korrekte Viskosität für die Applikation zu erhalten. Zusätziche Verdünnung verringert die Absackbeständigkeit und verlangsamt die Aushärtung. Falls eine Zugabe von Verdünnung erforderlich ist, sollte dies nach dem Vermischen der beiden Komponenten erfolgen.

### Verdünner/Reiniger

Verdünner: Jotun Thinner No. 17

### Richtwerte für Airless-Spritzen

Düsengröße (inch/1000): 19-25

Druck an der Düse (mindestens): 150 bar/2100 psi

# Trocknungs- und Härtungszeiten

Untergrundtemperatur	-5 °C	0 °C	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
STANDARDVARIANTE						
Oberflächen(Hand)trocken				18 h	7 h	2 h
Trocken zum Begehen				24 h	10 h	4 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum				24 h	10 h	4 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung				14 d	7 d	2 d

Ausgabedatum: 20 April 2018 Seite: 3/6

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.



WINTERVARIANTE					
Oberflächen(Hand)trocken	24 h	18 h	12 h	6 h	3.5 h
Trocken zum Begehen	80 h	44 h	26 h	16 h	6 h
Überstreichbarkeitsintervall, Minimum	80 h	44 h	26 h	16 h	6 h
Trocken/gehärtet für die Verwendung	21 d	14 d	7 d	3 d	2 d

Das maximale Überstreichbarkeitsintervall finden Sie in der Applikationsanleitung (AG) für dieses Produkt.

Trocken- und Härtungszeiten wurden bei kontrollierten Temperaturen, einer relativen Luftfeuchtigkeit von weniger als 85% und dem mittleren DFT Bereich für dieses Produkt ermittelt.

Obflächen(hand)trocken: Die Phase des Trocknens, wenn leichter Druck mit dem Finger keine Abdrücke hinterlässt oder Klebrigkeit zeigt.

Trocken zum Begehen: Mindestdauer bevor die Beschichtung bei normaler Begehungsfrequenz keine dauerhaften Spuren, Druckstellen oder physikalische Beschädigungen davonträgt.

Trocken zum Überstreichen, Minimum: Empfohlene Mindestdauer bevor der nächste Anstrich appliziert werden kann.

Trocken/gehärtet für die Verwendung: Die Mindestzeit bis der Anstrich dauerhaft der/dem zugedachten Umgebung/Medium ausgesetzt werden kann.

# **Induktionszeit und Topfzeit**

Temperatur des Beschichtungsmaterials	23 °C
STANDARDVARIANTE	
Induktionszeit Topfzeit	10 min 2 h
WINTERVARIANTE	
Topfzeit	1 h

# Hitzebeständigkeit

	Temperatur		
	Dauerbelastung	Spitzenwert	
Trocken, atmosphärisch	120 °C	-	
Eingetaucht, Seewasser	50 °C	60 °C	

Höchsttemperatur von max. 1 Std Dauer.

Die aufgeführten Temperaturen beziehen sich auf die Beibehaltung der Schutzeigenschaften. Ästhetische Eigenschaften können bei diesen Temperaturen Schaden nehmen.

Es ist zu beachten, dass die Beschichtung beständig ist gegen verschiedene Eintauchtemperaturen abhängig von der spezifischen Chemikalie und ob das Eintauchen dauerhaft oder intermittierent ist. Die Hitzebeständigkeit wird durch das Gesamtsystem beeinflusst. Bei Verwendung als Teil eines Systems muss sichergestellt sein, dass alle Anstriche des Systems eine ähnliche Hitzebeständigkeit haben.

Ausgabedatum: 20 April 2018 Seite: 4/6

Dieses technische Datenblatt ersetzt alle früher herausgegebenen.



# Produktkompatibilität

Abhängig vom tatsächlichen Einsatzbereich des Anstrichsystems können verschiedene Primer und Decklacke in Kombination mit diesem Produkt verwendet werden. Weiter unten stehen einige Beispiele. Für spezifische Systemempfehlungen wenden Sie sich bitte an Jotun.

Vorheriger Anstrich: Epoxy-Shopprimer, anorganischer Zinksilikatshopprimer, Zinkepoxy, Epoxy,

Epoxymastic, anorganisches Zinksilikat

Nachfolgender

Anstrich:

Polyurethan, Epoxy, Acryl, Vinylepoxy

## Gebinde (typisch)

	Volumen	Gebindegröße
	(Liter)	(Liter)
Jotamastic 87 Comp A	16	20
Jotamastic 87 Standard Comp B	2.7	3
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	4	5

Das angegebene Volumen gilt für fabrikgefertigte Farbtöne. Bitte beachten Sie, dass lokale Varianten auf Grund lokaler Richtlinien in Packgröße und Füllmenge abweichen können.

# Lagerung

Das Produkt muss gemäß den nationalen Vorschriften gelagert werden. Das Gebinde muss in einem trockenen, kühlen, gut gelüfteten Raum und fern von Wärme- und Zündquellen gelagert werden. Die Gebinde müssen fest verschlossen gelagert werden. Vorsichtig handhaben.

#### Haltbarkeitsdauer bei 23 °C

Jotamastic 87 Comp A	48 Monat(e)
Jotamastic 87 Standard Comp B	48 Monat(e)
Jotamastic 87 Wintergrade Comp B	36 Monat(e)

Auf einigen Märkten kann die handelsübliche Haltbarkeitsdauer auf Grund lokaler Gesetzgebung kürzer ausfallen. Der obige Wert gibt die Mindesthaltbarkeitsdauer an. Darüber hinaus muss die Produktqualität geprüft werden.

## **Vorsicht**

Dieses Produkt ist nur für die professionelle Verarbeitung bestimmt. Die Applikateure und Anwender müssen ausgebildet, erfahren und in der Lage sein und über die Geräte verfügen, die Beschichtungen korrekt und Jotun's technischer Dokumentation gemäß anzumischen/aufzurühren und aufzutragen. Die Applikateure und die Anwender müssen bei der Verarbeitung dieses Produktes eine geeignete persönliche Schutzausrüstung tragen. Diese Anleitung basiert auf dem aktuellen Wissen zu diesem Produkt. Jegliche vorgeschlagene Abweichung um den Gegebenheiten vor Ort zu entsprechen, muss an den verantwortlichen Jotun Mitarbeiter zur Überprüfung weiter geleitet werden, bevor die Arbeit aufgenommen wird.

## **Gesundheit und Sicherheit**

Ausgabedatum: 20 April 2018 Seite: 5/6



Bitte die Sicherheitshinweise auf dem Gebinde beachten. Nur bei ausreichender Belüftung verwenden. Sprühnebel nicht einatmen. Hautkontakt vermeiden. Spritzer auf der Haut müssen umgehend mit geeignetem Reiniger, Seife und Wasser entfernt werden. Augen gründlich mit Wasser ausspülen und unverzüglich medizinische Hilfe aufsuchen.

# **Farbtonabweichungen**

Bei Produkten die vorwiegend für die Verwendung als Primer oder Antifoulings gedacht sind, kann von Batch zu Batch eine geringfügige Farbtonabweichung auftreten. Solche Produkte können ausbleichen und auskreiden, wenn sie bewittert und Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden.

## **Haftungsausschluss**

Die Angaben in diesem Dokument erfolgen nach bestem Wissen auf der Grundlage von Laborversuchen und praktischen Erfahrungen von Jotun. Die Produkte von Jotun werden als Halbfertigerzeugnisse betrachtet und als solche oft unter Bedingungen verarbeitet, die sich der Einflussnahme von Jotun entziehen. Jotun kann für nichts anderes als die Qualität des Produktes selbst garantieren. Geringfügige Produktanpassungen können vorgenommen werden, um den lokalen Anforderungen zu entsprechen. Jotun behält sich das Recht vor, die gegebenen Daten ohne Ankündigung zu ändern.

Verarbeiter sollten Jotun stets zwecks spezifischer Beratung zur generellen Eignung des Produkts für ihre Zwecke und spezifischen Applikationspraktiken konsultieren.

Bei Unstimmigkeiten zwischen verschiedensprachigen Ausgaben dieses Dokumentes ist die englische Version (UK) ausschlaggebend.